

Flowfast 216 Flexible Binder

Flowfast 216 Flexible Binder

04-07-2024 / V 1

Beskrivning

Flowfast 216 Flexible Binder R är en färglös, 2-komponent polyuretanmodifierad plast baserad på akrylmonomerer och akrylpolymerer.

Funktioner och Fördelar

- Flexibel och spricköverbryggande vid låga temperaturer.
- Flexibla membran och beläggningar
- Slitage-/slagtåliga beläggningar möjliga
- Lätt att applicera
- Snabb härdning även vid låga temperaturer
- Fri från mjukgörare

Användning

Flowfast 216 Flexible Binder R är ett elastiskt härdplastbindemedel avsett för flexibla membran och flexibla slitstarka beläggningar som utsätts för temperaturer under noll grader. Det används huvudsakligen för:

Vattentäta och stötdämpande membran.

Flexibla golvbeläggningar, särskilt om de utsätts för låga temperaturer, t.ex. kylar och frysar.

Som slitskikt för utomhusapplikationer som utsätts för tunga mekaniska belastningar och snabba temperaturvariationer, t.ex. ramper, broar och parkeringsplatser.

På grund av sin viskositet är Flowfast 216 Flexible Binder R mer anpassad för ramper, applicering i sluttningar och har en högre töjning vid lågtemperaturapplikationer.

Förpackning

The product is delivered in the following packs:

20 kg steel pails or

180 kg steel drums

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20°C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowfast 216 Flexible Binder

Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, något grumlig vätska
Katalysator tillsats	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2 i vikt %, beroende på underlagets temperatur.	Vid +30 °C - 1,0% Vid +20 °C - 2,0% Vid +10 °C - 4,0% Vid 0 °C - 5,0% Vid <0 °C - 5,0% + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~600-700 MPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Brukstid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Förlängning vid brott	EN ISO 527	247 % (vid rumstemperatur) 165 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	54,7 MPa (vid rumstemperatur) 437 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~36
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~92
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderad
Substratets temperaturintervall		0 °C - +35 °C (Rekommenderas)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 93 %
Substratets relativa fuktighet		<93% RF

Ytterligare användningsvillkor

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggingsanvisningar.

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

Flowfast 216 Flexible Binder

Blandning

Före användning måste Flowfast 216 Flexibelt Binder R blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 216 Flexible Binder R används för; se specifika systemdatablad för ytterligare information. Den optimala temperaturen för applicering av Flowfast 202 SL Binder är mellan 10 °C och 30 °C.

Om slitlagret appliceras på en primer som inte är beströdd med kvartssand, måste det appliceras på primern inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

För ytterligare information se våra allmänna riktlinjer för förberedelse och applicering av Flowfast golvskyddssystem.

Täckningsgrad

Förbrukningen beror på applikationen. Flowfast 216 Flexible Binder R kan fyllas upp till förhållandet 1:2 med lämpligt fyllmedel

Rengöring

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav på installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 216 Flexible Binder R är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på applikationsstället måste vara EX klassade.

Flowfast 216 Flexible Binder R har, som alla standard MMA-produkter, en lukt som är förknippad med den, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Tekniskt datablad

Flowfast 216 Flexible Binder

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB